

Предмет	Класс	Дата	Время начала	Время окончания
<i>труд (технология)</i>	<i>10-11</i>	<i>24.11.2025 г.</i>	<i>10.00</i>	<i>12.00</i>

Профиль «Техника, технологии и техническое творчество»

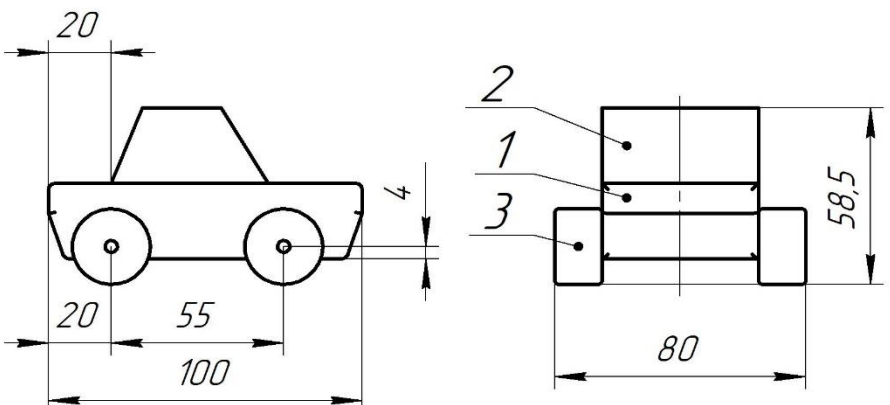
Практическое задание по ручной деревообработке

Изготовление изделия «Автомобиль»

Технические условия:

1. На основе конструкторской документации изготовить изделие «Автомобиль».
2. Разработать крепление основания и кабины на шкантах. Результат отразить в графической документации деталей.
3. Габаритные размеры изделия: длина 100 мм, ширина 80 мм, высота 58,5 мм
4. Материал заготовки пиломатериал, сосна ГОСТ 8486-86. Размеры: брусок 50x25x180 мм, рейка круглая диаметр 25 мм длина 100 мм. Шуруп 3,5x35 – 4 шт. Шкант 8x35 2 шт.
5. Предельные отклонения на все размеры готового изделия ± 1 мм.
6. Все острые ребра пластей с двух сторон на изделии притупить. Чистовую (финишную) обработку изделия выполнять шлифовальной шкуркой средней зернистости на тканевой основе.
7. Выполнить предварительную сборку кабины и основания на шкантах без применения клея.
8. Выполнить сборку колес с помощью шурупов.
9. Выполнить декоративную отделку выжиганием или накладными элементами.

Предмет	Класс	Дата	Время начала	Время окончания
труд (технология)	10-11	24.11.2025 г.	10.00	12.00

Перв. примен.	Справ. №							
Подп. и дата	Инв. № дубл.	Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Взам. инв. №	Инв. инв. №					<u>Детали</u>		
		A4	1	1		Основание	1	
		A4	2	2		Кабина	1	
		A4	3	3		Колесо	4	
Подп. и дата	Инв. № подл.	Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	<div style="font-size: 2em; font-weight: bold;">Автомобиль</div>	
		Разраб.					Лит.	Масса
		Пров.						Масштаб
		Т.контр.					Лист	Листов
		Н.контр.						
		Утв.						

Копировал

Формат А4

Предмет	Класс	Дата	Время начала	Время окончания
труд (технология)	10-11	24.11.2025 г.	10.00	12.00

Перв. примен.	
Справ. №	
Подп. и дата	
Инв. № дубл.	
Взам. инв. №	
Подп. и дата	
Инв. № подл.	

1 Скругление проводить с торцов детали
2 Радиус скругления 2 мм

1								
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	<i>Основание</i>	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.							0,07	1:1
Пров.						Лист	Листов	1
Т.контр.								
Н.контр.					Пиломатериал сосна ГОСТ 8486-86			
Утв.					Копировал			
					Формат А4			

Предмет	Класс	Дата	Время начала	Время окончания
труд (технология)	10-11	24.11.2025 г.	10.00	12.00

Перв. примен.										
Справ. №										
Подп. и дата										
Инв. № дубл.										
Взам. инв. №										
Подп. и дата										
Инв. № подл.										

1 Скругление производить по торцам детали, исключая основание
2 Радиус скругления 2 мм

2					Лит.			Масса		Масштаб	
Кабина					0,03			1:1			
Лист					Листов			1			
Пиломатериал сосна ГОСТ 8486-86											

Копировал

Формат А4

Предмет	Класс	Дата	Время начала	Время окончания
труд (технология)	10-11	24.11.2025 г.	10.00	12.00

Перв. примен.		Спроб. №		Подп. и дата		Инв. № дилл.		Взам. инв. №		Подп. и дата		Инв. № подл.																																								
<div style="display: flex; justify-content: space-between; align-items: flex-start;"> <div style="border: 1px solid black; padding: 5px; margin-bottom: 10px;"> ξ </div> <div style="text-align: right;"> $\sqrt{R_{max} 100 (\sqrt{1})}$ </div> </div> <div style="text-align: center; margin: 20px 0;"> </div> <p style="text-align: center; margin: 20px 0;">1 Допускается изменить скругление на фаску того же размера</p>																																																				
<div style="display: flex; justify-content: space-between; align-items: center;"> <div style="border: 1px solid black; padding: 5px;"> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr><td>Изм.</td><td>Лист</td><td>№ докум.</td><td>Подп.</td><td>Дата</td></tr> <tr><td>Разраб.</td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td>Пров.</td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td>Т.контр.</td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td>Н.контр.</td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td>Утв.</td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> </table> </div> <div style="text-align: center; flex-grow: 1;"> <h2 style="margin: 0;">Колесо</h2> <p style="margin: 5px 0;">Пиломатериал сосна ГОСТ 8486-86</p> </div> <div style="border: 1px solid black; padding: 5px; text-align: center;"> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td>Лит.</td> <td>Масса</td> <td>Масштаб</td> </tr> <tr> <td></td> <td>0</td> <td>2:1</td> </tr> <tr> <td>Лист</td> <td>Листов</td> <td>1</td> </tr> </table> </div> </div>														Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Разраб.					Пров.					Т.контр.					Н.контр.					Утв.					Лит.	Масса	Масштаб		0	2:1	Лист	Листов	1
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата																																																
Разраб.																																																				
Пров.																																																				
Т.контр.																																																				
Н.контр.																																																				
Утв.																																																				
Лит.	Масса	Масштаб																																																		
	0	2:1																																																		
Лист	Листов	1																																																		
<div style="display: flex; justify-content: space-between;"> Копировал Формат А4 </div>																																																				

Предмет	Класс	Дата	Время начала	Время окончания
труд (технология)	10-11	24.11.2025 г.	10.00	12.00

Карта пооперационного контроля

№ п/п	Критерии оценки	Баллы	По факту
1.	Наличие рабочей формы (халат, головной убор).	1	
2.	Соблюдение правил безопасной работы при выполнении столярных работ.	2	
3.	Соблюдение порядка на рабочих местах. Культура труда.	1	
4.	Технология изготовления изделия: - точность изготовления основания; -выполнение размера 100 -выполнение размера 10 -выполнение размера 5 - точность изготовления кабины -выполнение размера 50 (длина) -выполнение размера 10 -выполнение размера 15 - точность изготовления колес; -выполнение размера 15 -выполнение размера 4 (размер+несоосность) -выполнение размера скругления (фаски) - точность изготовления отверстий в кабине и основании под шканты (в соответствии с внесенными в чертежи дополнениями); - точность выполнения сборки колес; -точность изготовления изделия в целом	18 (3) 1 1 1 (3) 1 1 1 (4) 1 2 1 2 4 2	
5.	Качество обработки острых кромок	4	
6.	Шероховатость изделия (качество шлифовки)	3	
7.	Дизайн декоративной отделки готового изделия в технике выжигания.	4	
8.	Уборка рабочего места.	1	
9.	Соблюдение времени на выполнение практического задания – не более 120 мин. (не включая одного перерыва - 10 мин.).	1	
Итого:		35	

Подписи членов жюри _____